

Fecha :

Comercial

Compañía: laminación
 Dirección: forja
 fundición
 Contacto:

Técnica

Actualmente : sierra tronzadora ninguna
 Datos de máquina: Corte progresivo Fabricante
 Corte transversal Año de construcción.....
 Corte rotativo Potencia kW
 Corte oscilante Control de velocidad sí no
 Velocidad periférica m/s, MAX m/s
 Datos proceso: Automático Seco Aspiración sí
 Semi-automático Húmedo no
 Manual

Materiales

Perfiles: Redondos Dimensión: de a mm
 Barras medida principal..... mm %
 otros
 Calidad: Acero al carbono % Temperatura: frío < 200 °C
 Hipoaleados % templ. 200 - 600 °C
 Hiperaleados % caliente > 600 °C
 Aleaciones especiales..... %

Datos relativos al proyecto

Turnos : máquina.....+ manipulación int.....+ manipulación en línea.....
 Producción requerida (tm/hora o cortes/día) :
 Datos de operaciones anteriores/posteriores (forjado, torneado) :.....

Corriente eléctrica:

suministro principal..... control voltaje:
 válvulas: Programa de control:

Aire comprimido : (mín 5,5 bar)
 Extracción de polvo : lugar de instalación – distancia.....
 Regulaciones locales : contenido de gases puros permitidos.....mg/nm³